LATEFORME IMPRIMEUR

VICUT GC-140/180

PLOTTER DE DÉCOUPE PROFESSIONEL

SÉRIE GC7000

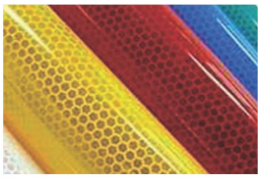
Le plotter de découpe le plus compétitif pour le marché du sticker prédécoupé, signalétique, étiquettes, etc...

AVANTAGES PRODUIT :

Les traceurs de découpe à alimentation par rouleau VICUT série GC7000 offrent une solution avancée aux utilisateurs de pièces détachées automobiles, de sécurité routière, de signalisation, de graphisme et d'installation de comptoirs. Ce traceur de découpe vinyle est capable de traiter les films de protection de peinture (PPF), les films teintés pour vitres, les films réfléchissants classiques, le caoutchouc résistant au sablage, le papier cartonné, le vinyle autocollant, l'Amberlith et le Rubylith, etc.

Paint Protection Film (PPF)

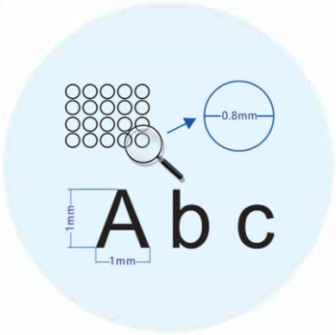
Vehicle Wrap



Reflective Sticker

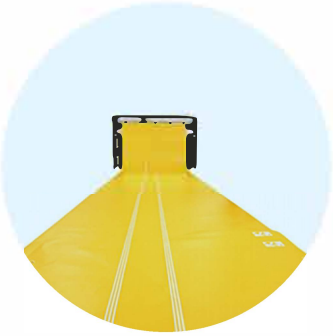
Vinyl Sticker

MAIN FEATURES



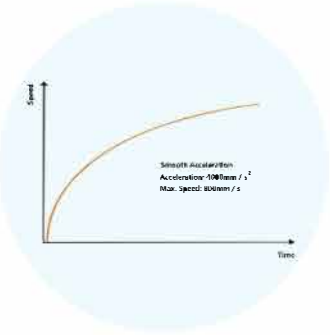
Découpe précise de petits textes

Il est capable de découper de petites chaînes de texte, telles que des cercles de 0,3 mm, des caractères de 1 x 1 mm et des chiffres de 3 x 3 mm, et il est facile d'en arracher les chutes.



Suivi stable et précis jusqu'à 7 mètres

Surpassant la plupart de ses concurrents, la série GC7000 est capable d'assurer un suivi stable sur de grandes longueurs jusqu'à 7000 mm.
Une fonctionnalité importante pour le traitement de haut niveau. Elle est idéale pour la fabrication de grands panneaux et de motifs.

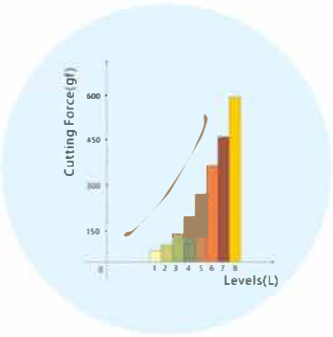


Hautes rapidités

Vitesse de coupe max jusqu'à 1000 mm/s, vitesse d'accélération jusqu'à 4000 mm/s.

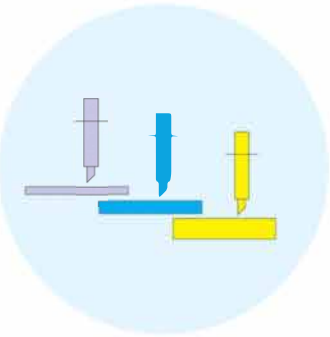
Élimination électrostatique

L'élimination complète des interférences statiques est importante pour les installateurs de PPF.
Le plotter de découpe Gc7000 élimine efficacement les interférences statiques dans toutes conditions météorologiques.



Force de coupe en 8 étapes

L'utilisateur peut définir différentes couleurs pour les différents tracés de coupe et la séquence de traitement. Les différents tracés sont traités selon différentes étapes de force de coupe.



Solution multi-couches

Pour les supports multi-couches, une force de coupe différente est appliquée à chaque couche.

Protocole gagnant-gagnant

Nous développons le logiciel en français avec nos clients, ce qui renforce la coopération entre VICUT et les clients professionnels.

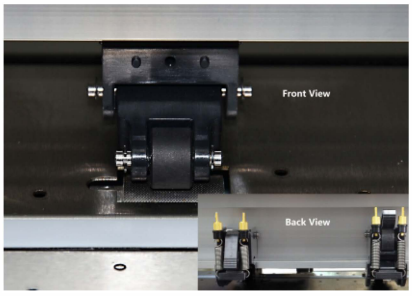
Aucune surcoupe nécessaire

Sur chaque trajectoire de coupe, le point de départ et le point d'arrivée coïncident parfaitement, sans surcoupe nécessaire.

Sortie DXF directe

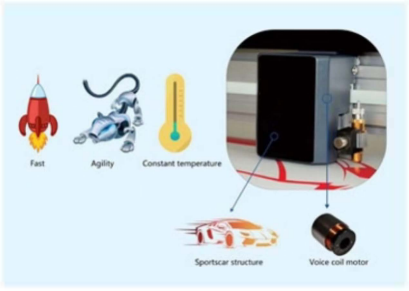
Inutile de convertir le format, le traceur de découpe GC7000 est directement compatible avec les fichiers .DXF.

DETAILS DESCRIPTION



Rouleaux poussoirs rigides et précis

Nos pinchrolls sont fabriqués à partir de matériaux durs et garantissent une précision durable. Ils offrent deux niveaux de pression : forte et faible. La combinaison de rouleaux poussoirs rigides et précis, de rouleaux d'alimentation précis et de rouleaux de support de qualité assure un guidage stable et précis du matériau sur de longues distances.



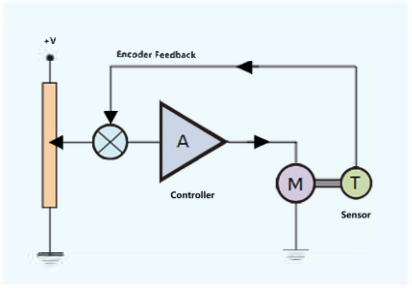
Chariot porte-outils avancé

Le chariot porte-outils est l'un des éléments les plus importants de la machine. Adoptant une structure carénée et entraîné par un moteur silencieux, le chariot porte-outils du traceur GC7000 est rapide, agile et sans surchauffe pour un fonctionnement continu et prolongé.

r ,

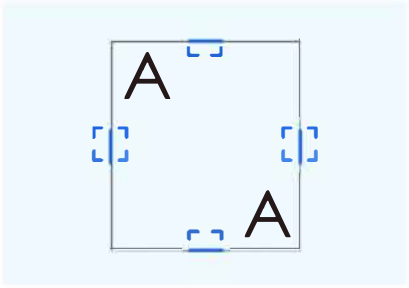
Compatible avec Illustrator, AutoCAD, Coreldraw et Flexisign

À la pointe du secteur, nous développons nos logiciels nous-mêmes et adaptons notre système aux dernières versions des logiciels de CAO/FAO les plus populaires, tels qu'AutoCAD, Adobe Illustrator, Coreldraw, Flexisign et bien d'autres.



Servomoteur / Contrôle en boucle fermée

La découpe et le traçage s'arrêtent lorsque le chariot porte-outils est surchargé. Il s'agit d'un dispositif de sécurité important pour protéger le chariot porte-outils en cas de blocage du support.

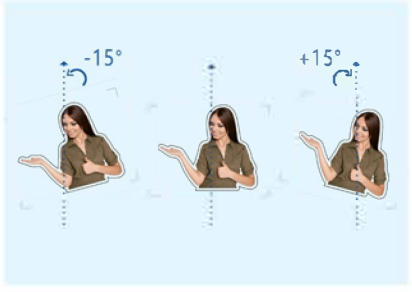


Capteur de support (en option)

Il permet de mesurer la taille du support. L'opération de découpe/traçage ne sera pas effectuée si la taille du support est insuffisante. Le contrôleur demandera à l'opérateur d'agrandir ou de réduire la taille du support. Le capteur de support permet d'économiser du support et d'améliorer l'efficacité.

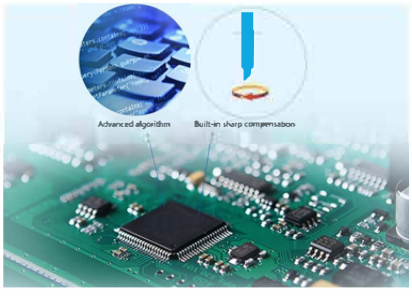
Composants de qualité

Pour des performances exceptionnelles et un fonctionnement fiable à long terme, nous utilisons exclusivement des composants de marques renommées, telles que les courroies BANDO, les roulements MINEBEA, etc.



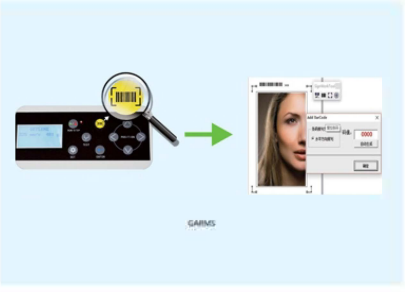
Détection des repères d'enregistrements avancée

Ajoutez des repères d'enregistrement et générez les contours des objets en un seul clic. Lisez les repères d'enregistrement et effectuez le recadrage des contours en un seul clic. Pour optimiser la correspondance entre les trajectoires et les contours, un réglage précis est disponible via le clavier ou le logiciel. Même si le matériau est placé de travers, le plotter continue de fonctionner correctement, ce qui permet de gagner du temps.



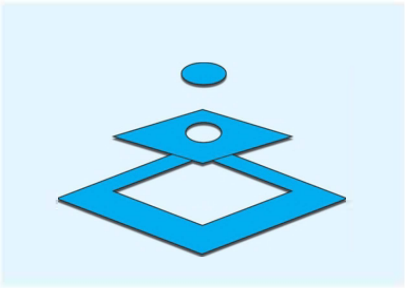
Compensation de la pointe de la lame à gestion électronique

Notre système compense la pointe de la lame par matériel (carte mère) plutôt que par logiciel. La fraise fonctionne avec une précision élevée et constante, quel que soit le logiciel de CAO/FAO utilisé.



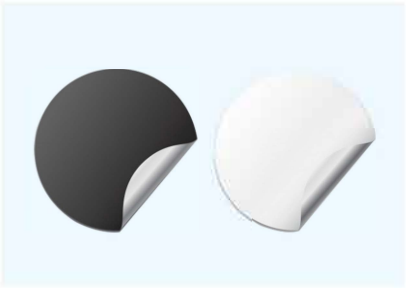
Lecture de codes-barres hors ligne

D'un seul clic, identifiez la tâche de découpe parmi celles enregistrées sur la clé USB en scannant le code-barres imprimé sur le support, sans connexion à un PC. Cette fonction est particulièrement utile pour optimiser la productivité lorsque de nombreux fichiers sont stockés sur la clé USB.
(Remarque : la fonction code-barres fonctionne avec un capteur laser et le QRcode avec une caméra CCD.)



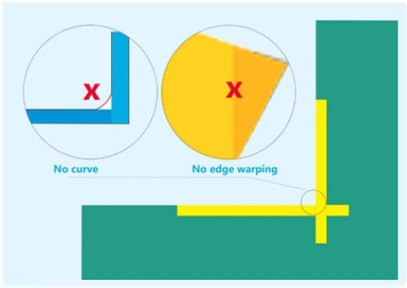
Coupe demi-chair / Pleine chair

Les coupes demi-chair / pleine chair sont disponibles, vous permettant d'effectuer l'une ou l'autre des opérations à chaque fois.



Bordures nettes et lisses

La règle à grille et la gestion de la force de coupe correspondante garantissent des bords nets et lisses, même pour les travaux les plus complexes. La série de plotters de découpe GC7000 est capable de découper de petites chaînes de texte et d'éliminer facilement les chutes, ce qui allège considérablement la charge de travail des utilisateurs.

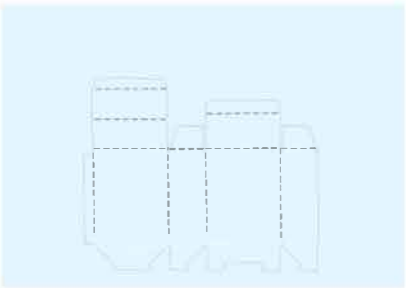


Algorithme avancé

Un algorithme avancé permet d'éliminer efficacement les angles déformés, arrondis ou relevés. Un algorithme avancé de contrôleur de mouvement, des trajectoires d'outils optimisées, un servomoteur sur l'axe XY, un moteur de fraisage vocal sur l'axe Z et un système d'entraînement de précision de qualité permettent à la machine de se déplacer plus rapidement et de traiter plus efficacement.

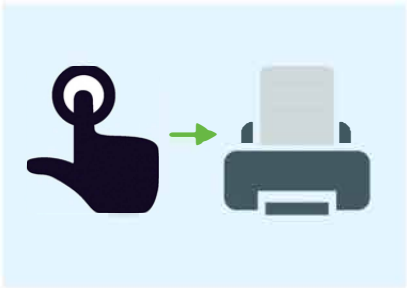
Effacer l'historique en un clic

Suppression en un clic du document en cours d'impression
Transférez les fichiers de travail via une clé USB et prenez en charge les opérations répétées.



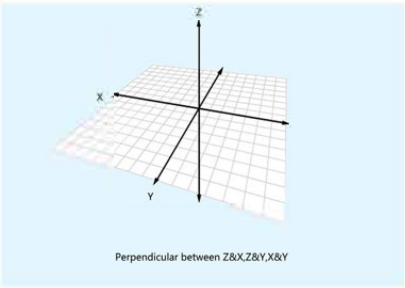
Découpe en pointillés

La découpe en pointillés est généralement applicable aux supports à deux couches et à tous les types de papier.



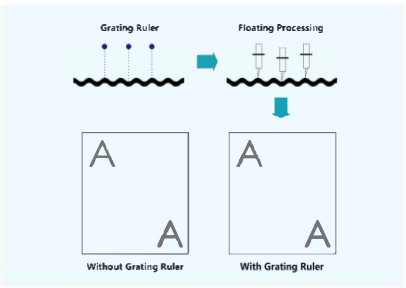
Installation du pilote d'impression en un clic

Installez le pilote d'impression en un clic et imprimez via USB. Envoyez des travaux de découpe depuis n'importe quel logiciel de CAO doté d'une fonction d'impression. Notre pilote d'impression est compatible avec Windows 32/64 bits.



Étalonnage de pointe

Une technologie de pointe est utilisée pour étalonner la perpendiculaire entre les différents axes et le parallélisme entre le portique et le plotter de découpe



Règle à grille

Il est inévitable que la table de coupe ou la surface du matériau ne soit pas à la même hauteur d'un point à l'autre. Nous utilisons une règle à grille, un dispositif optique précis, pour mesurer la distance entre la pointe de la lame et la surface du matériau en temps réel. La profondeur de coupe est ajustée tous les 0,07 mm par le contrôleur en temps réel en fonction des distances mesurées. La lame se déplace ensuite de haut en bas en fonction de la surface du matériau afin de maintenir la même profondeur de coupe en tout point de la trajectoire de l'outil sur toute la surface à travailler.

TECHNICAL PARAMETERS

MODEL	GC-140	GC-180
Max Cutting Width (Non-contour Cutting)	1290mm	1630mm
Max Cutting Width (Contour Cutting)	1220mm	1520mm
Max. Mountable Media Width	1440mm	1780mm
Min. Mountable Media Width	70mm	
Max. Cutting Speed	800mm/s	
Max. Cutting Force	450G in 8 steps	
Cutting Force Setup	Adjustable in every 1gf	
Drive	Servo	
Mechanical Resolution	0.01 25mm	
Min. Circle Diameter	0.8mm	
Min. Character Size	1x1mm	
Min. Number Size	3x3mm	
IOS	Win11/10/8/7/XP	
Memory Buffer	2MB	
Software	Windows Driver, SignWork Pro, CAD to Plot Pro	
LCD	écran en anglais / Logiciel en Français	
File Format	HP-GL,PLT	
Port in Standard	U-disk, USB,RS-232	
Registration Marks Sensing	CCD Camera / laser sensor	
Power Input	90V-240V AC,50-60Hz	
Power Consumption	60w	
Cutter Holder/Pen Holder	1 for each	
Cutter Blade Diameters	2.0mm	
Cutter Blade Angles	30°,45°,60°	
Types of Pen	Water based fiber-tip pen & Oil based ball	
Method to Fix Material	pinchrollers	
Media support roller	Included	Included
Cloth Basket	Option	Option
G.W./N.W.	68/48 kg	85/57kg
Package Size L-W-H	171x40x57cm (0.4CBM)	220x40x57cm (0.5CBM)

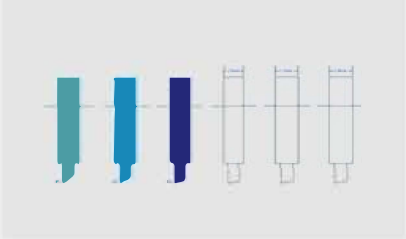
TOOLS & ACCESSORIES

Porte-lame fin

Ce composant de précision est logé dans le chariot avancé et maintient la lame de coupe de votre choix. L'outil est réglable manuellement pour obtenir la distance de lame souhaitée pour la tâche à accomplir.

Outil de calibration

Utilisé lors de la configuration puis périodiquement, pour calibrer le plotter.



Lames de coupe

Plusieurs lames disponibles pour différentes applications.
Angle : 30°/2,0 mm pour supports plus épais ou petits caractères.
Angle : 6°/2,0 mm pour films réfléchissants.
Angle : 45°/2,0 mm pour PPF.

PACKING PHOTOS